

Qualitop master

Visokih performansi, atraktivne obojene površine za industrijske podove

Opis proizvoda

Qualitop MASTER je obojeni očvršćivač koji se upotrebljava samo kao mort. Sastoji se od minerala i tvrdih sintetičkih agregata i odabranih aditiva

Spektar boja

Dostupan je u 14 nijansi boja

Prednosti

- Izvrsna otpornost na habanje
- Izvrsna otpornost na promet
- Atraktivan izgled - svjetlo reflektirajući

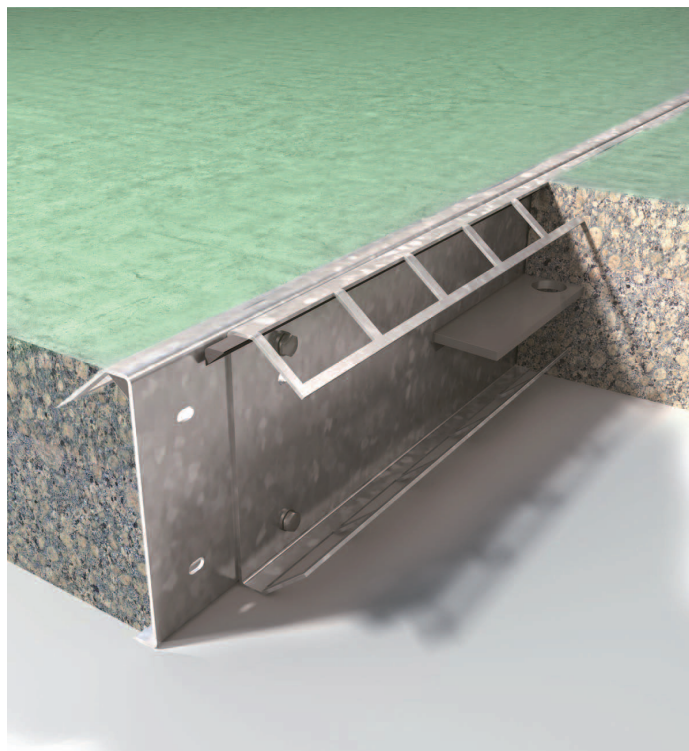
Upotreba

- Radionice–ravnipodovi
- Izložbene dvorane
- Višenamjenske dvorane
- Pojedinačne stambene jedinice
- Generalno industrijska upotreba
- Visoka skladišta

Tehničke specifikacije

Qualitop MASTER u skladu je sa normama od EN 13813 materijal za in situ podove

Čvrstoća na tlak:	$\geq 70 \text{ N/mm}^2$ EN 13892-2
Čvrstoća na savijanje:	$\geq 7 \text{ N/mm}^2$ EN 13892-2
Otpornost na habanje:	$\leq 5,0 \text{ cm}^3 / 50 \text{ cm}^2$ EN 13892-3
Otpornost na habanje:	prema BS 8204 'AR0,5' class EN 13892-4
Otpornost na habanja prema Taberu: (H-22 / 1000 cycles / 1000 gr ASTM C-501)	1,50 gr



Qualitop MASTER

Support

Qualitop master

Qualitop MASTER je spreman za korištenje, tvornički prethodno promješan podni očvršćivač. Koristi se samo u "mokra na mokro" primjeni.

Upuststva za upotrebu

Priprema na betonskoj bazi

Habajući sloj postavlja se na ploču ili na površine kolnika čija se debljina određuje ovisno o podlozi na koju se postavlja i opterećenjima koja djeluju na nju. Plastifikatori mogu se dodavati da se poboljša obradivost betona. Betonska podloga mora maksimalno sadržavati 3% vlage. U obliku morta postavlja se čim betonska podloga počne stvrdnjavati nakon zaglađivanja i čišćenja površine kako bi se očvršćivač savršeno spojio za nosivim slojem.

Potrebna priprema

Male i srednje površine trebaju se poravnavati ručnim ravnjačama. Za velike površine preporučaju se laserski finišeri.

Primjena Qualitop MASTER

- Priprema za "mokra na mokro" primjenu
- **Qualitop MASTER** mješa se sa vodom od 3,0-3,5 litara na 25kg proizvoda u mikserima ili mješalicama tako dugo dok se ne dobije homogena smjesa ili mort.

Napomena:

- Visoka kvaliteta u krajnjem rezultatu može se postići jedino ako se postupi po sljedećim postupcima.
- Homogenu smjesu ili mort potrebno je raspostraniti ručnim ravnjačama između rubova oplata do željene visine, koristeći minimalno 12kg/m².
 - Kada se premaz počne stvrdnjavati, rubove i kuteve potrebno je zagladiti ručnim lopaticama a glavnu površinu strojnim zaglađivačima.
 - Poliranje treba obraditi sa strojnim polirajućim finišerima.

Primjenjivanje CURE-a

Roc CURE ili ECOCURE 17 trebao bi se nanjeti odmah nakon zaglađivanja. Vrlo je bitno da prije stavljanja podloge u korištenje, proces otvrdjavanja prođe kroz vremenski period potreban za potpunu funkcionalnost. Potrebni vremenski periodi koji se moraju poštivati:

pješački promet - 7 dana
lagani transport - 14 dana
korištenje u potpunosti - 28 dana

Potrosnja

Qualitop MASTER koristi se u količini od minimalno 12kg/m² u "mokra na mokro" primjeni.

Roc CURE ili ECOCURE 17 primjenjuje se u količini od 100g/m²

Pakiranje

Qualitop MASTER pakira se u vreće od 25 kg. FIBC skupno pakiranje moguće je na zahtjev za projekte koji koriste mobilne mikse. Sadržaj "big bag"-a može se uskladiti sa kapacitetom miksera (max. 1000kg). Ako se čuva u originalnom pakiranju, skladišten u suhim uvjetima, bez vlage, rok upotrebe je 6 mjeseci. Nakon otvaranja sadržaj iz vreće mora se odmah iskoristiti.

Zastita na radu

Qualitop MASTER je praškasti proizvod, stoga preporučujemo da se kod korištenja istog koriste zaštitne maske i rukavice.

Preporuka

Paziti kod zaštite i popravaka fuga.
Održavati površinski sloj redovito.



www.rocland.eu
contact@rocland.eu

Z.A. Les Monts du Matin
Rue des Lauriers
F-26730 La Baume d'Hostun
France
Tel : + 33 (0)4 75 48 37 50
Fax : + 33 (0)4 75 48 30 03

DULEX
INDUSTRIJSKI I DEKORATIVNI PODOVI

A Frankopanska 81 - HR-42230 Ludbreg
M +385 (0) 91 269 02 65 - T +385 (0) 42 306 365
T +385 (0) 42 306 366 - F +385 (0) 42 810 364
W www.dulex.hr E info@dulex.hr

Note :

The screed properties under site conditions cannot always be directly comparable with the screed material properties obtained under laboratory conditions, due for instance to variations of mixing, compaction or curing.